



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1677225 A1

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГКНТ СССР

(51)S E 21 B 7/28

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4696570/03  
(22) 29.05.89  
(46) 15.09.91 Бюл. № 34  
(71) Научно-исследовательский горнорудный институт  
(72) Е.А.Иваненко, А.Д.Зайцева и Л.В.Сиденко  
(53) 622.233.051.77 (088.8)  
(56) Авторское свидетельство СССР  
№ 1167294, кл. Е 21 В 7/28, 1983.  
Авторское свидетельство СССР  
№ 1273490, кл. Е 21 В 7/28, 1985.

### (54) РАСШИРИТЕЛЬ СКВАЖИН

(57) Изобретение относится к горной промышленности и может быть использовано в пневмоударных механизмах для расширения скважин. Цель изобретения – повышение устойчивости работы пневмоударных

2

механизмов путем автоматического перераспределения расхода воздуха. Расширитель включает корпус, направляющий пилот, комплект пневмоударников, установленных на корпусе, и воздухораспределитель с неподвижными блоками 7 и подвижными блоками 21, охваченными бесконечной гибкой тягой 22. Корпус состоит из подводящих секций, в каждой из которых имеется входная 11 и выходная 12 камеры и дросселирующее устройство, состоящее из втулки 13 и подпружиненного клапана 14 с отверстиями 15. Клапан закреплен на штоке 16, на котором установлены пружины 17 и 18 и гайка 19. При нарушении равномерности работы пневмоударников благодаря наличию гибкой тяги 22 происходит автоматическое выравнивание подачи воздуха в каждый пневмоударник. 3 ил.

(19) SU (11) 1677225 A1

Изобретение относится к горной промышленности и может быть использовано в пневмоударных механизмах, предназначенных для расширения скважин.

Целью изобретения является повышение надежности работы расширителя путем автоматического перераспределения расхода воздуха в пневмоударных механизмах.

На фиг. 1 представлен расширитель скважин, общий вид; на фиг. 2 – сечение А-А на фиг. 1; на фиг. 3 – сечение Б-Б на фиг. 2.

Расширитель скважин включает корпус 1, направляющий пилот 2, комплект равномерно размещенных в корпусе пневмоударников 3 с рабочими камерами 4 и поршнями 5, воздухораспределитель 6 с неподвижны-

ми блоками 7 и подводящими секциями 8, 9, 10. В каждой секции имеются входная 11 и выходная 12 камеры и дросселирующее устройство, состоящее из втулки 13 и подпружиненного клапана 14 с отверстиями 15. Клапан закреплен на штоке 16, на котором установлены пружины 17 и 18 и гайка 19. Торцы секций закрыты крышками 20. На концах штоков 16 установлены подвижные блоки 21, которые посредством бесконечной гибкой тяги 22 связаны с неподвижными блоками 7.

Расширитель скважин работает следующим образом.

Расширитель устанавливают на забой, включают вращение и подают сжатый воздух в воздухораспределитель 6.

Сжатый воздух из входной камеры 11 каждой подводящей секции 9, 8, 10 через отверстия 15 подпружиненного клапана 14 и зазор между последними и втулкой 13 поступает в выходную камеру 12 и затем соответственно в рабочую камеру 4 каждого из комплекта пневмоударников 3, приводя в возвратно-поступательное движение поршень 5, под действием которого осуществляют разрушение породы.

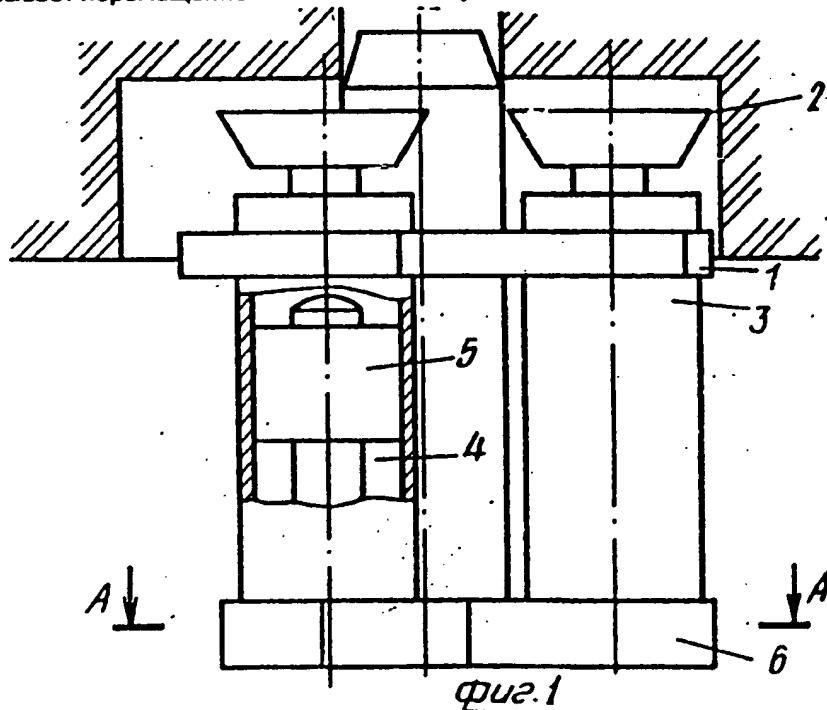
При равномерной работе пневмоударников 3 зазор между подпружиненным клапаном 14 и втулкой 13 дросселирующего устройства каждой из подводящих секций 8, 9, 10 одинаков и, следовательно, в рабочую камеру 4 каждого пневмоударника 3 поступает равное количество сжатого воздуха при одинаковом давлении.

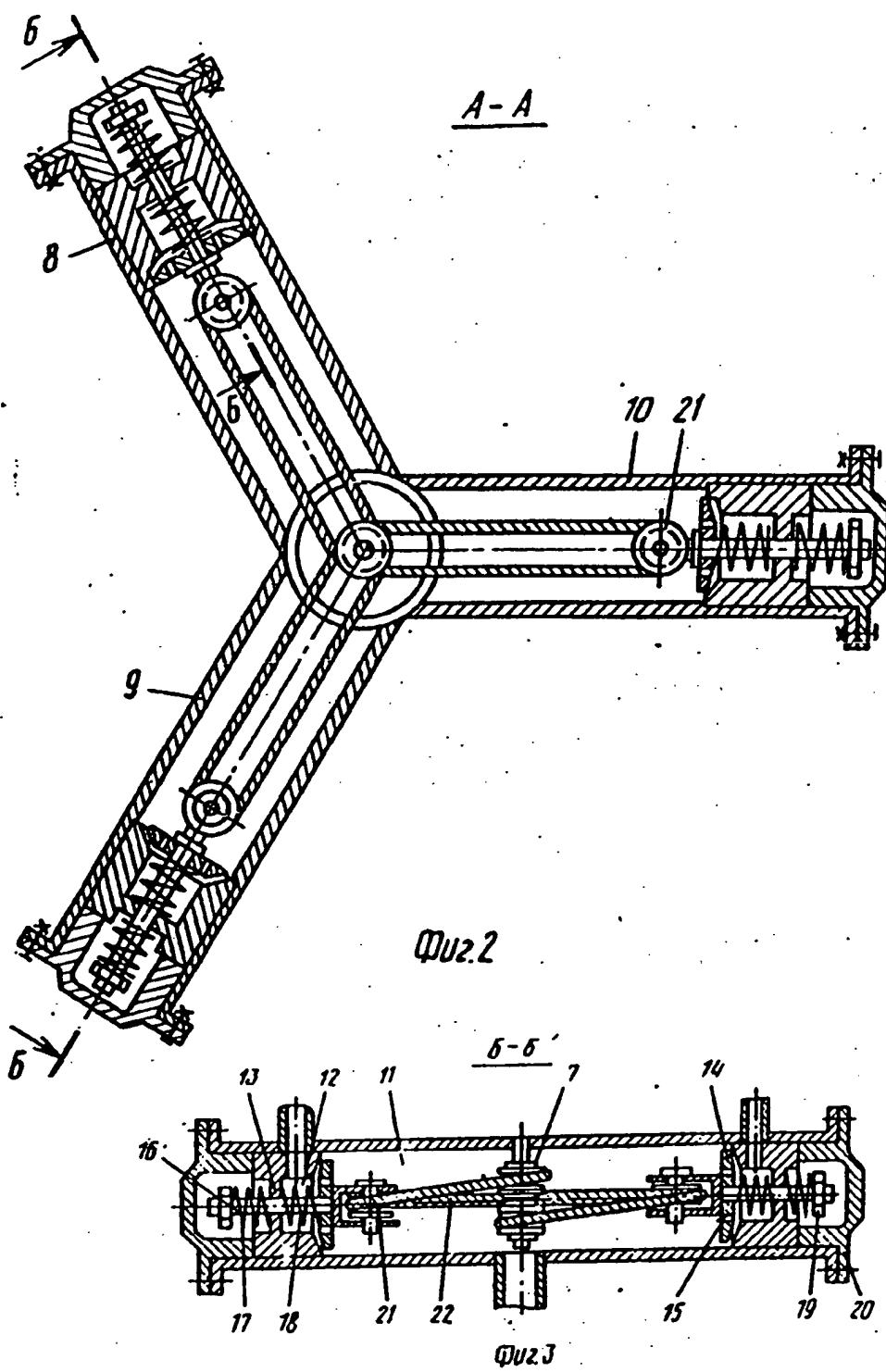
Если же равномерность работы пневмоударников 3 нарушается вследствие возможных деформаций поршня 5, изменений температурного режима пневмоударников 3 или других факторов, то зазор между подпружиненным клапаном 14 и втулкой 13 изменяется пропорционально сопротивлению потребителя. Если, например, сопротивление потреблению сжатого воздуха пневмоударником 3, связанным с подводящей секцией 8, увеличилось, то расход воздуха там уменьшился и давление в выходной камере 12 возросло, а в выходных камерах 12 секций 9 и 10 расход сжатого воздуха и скорость его движения мгновенно возрастают, что вызывает перемещение клапанов 14

в направлении камер 12 в подводящих секциях 9 и 10, уменьшая зазор между подпружиненными клапанами 14 и втулками 13 упомянутых секций. С помощью бесконечной гибкой тяги 22, огибающей неподвижные 7 и подвижные блоки 21, клапан 14 перемещается в сторону увеличения зазора в подводящей секции 8, что автоматически восстанавливает равномерную работу всех пневмоударников 3.

#### Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Расширитель скважин, включающий размещенные в корпусе пневмоударные механизмы и воздухораспределитель, полость которого сообщена с рабочими камерами пневмоударных механизмов, отличаящийся тем, что, с целью повышения надежности работы расширителя путем автоматического перераспределения расхода воздуха в пневмоударных механизмах, он снабжен блоками, а воздухораспределитель выполнен секционным с подводом каждой секции к рабочей камере каждого пневмоударного механизма, при этом один из блоков неподвижно размещен в центральной части воздухораспределителя, а другие установлены в секциях с возможностью перемещения и каждый из них связан с неподвижным блоком посредством бесконечной гибкой тяги, причем каждая секция воздухораспределителя имеет подпружиненный клапан, который связан с блоком, установленным в этой секции.





Составитель Л.Черепенкина

Редактор В.Фельдман

Техред М.Моргентал

Корректор Т.Палий

Заказ 3091

Тираж 359

Подписьное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул.Гагарина, 101

BEST AVAILABLE COPY

[state seal] Union of Soviet Socialist  
USSR State Committee  
on Inventions and Discoveries of the State  
Committee on Science and Technology

(19) SU (11) 1677225 A1  
(51) 5 E 21 B 7/28

## SPECIFICATION OF INVENTOR'S CERTIFICATE

---

(21) 4696570/03  
(22) May 29, 1989  
(46) September 15, 1991, Bulletin No. 34  
(71) Scientific-Research Mining Institute  
(72) E. A. Ivanenko, A. D. Zaytseva, and  
L. V. Sidenko  
(53) 622.233.051.77 (088.8)  
(56) USSR Inventor's Certificate  
No. 1167294, cl. E 21 B 7/28, 1983.  
USSR Inventor's Certificate  
No. 1273490, cl. E 21 B 7/28, 1985.

(54) BOREHOLE REAMER  
(57) The invention relates to the mining  
industry and can be used in pneumatic  
hammer mechanisms for reaming  
boreholes. The aim of the invention is to  
improve the stability of operation of  
pneumatic hammer

mechanisms by automatic redistribution  
of the air flow. The reamer includes a  
body, a pilot guide, a set of pneumatic  
hammers mounted in the body, and an air  
flow distributor with stationary pulleys 7  
and movable pulleys 21, encircled by  
endless flexible linkage 22. The body  
consists of feeder sections in each of  
which there are inlet 11 and outlet 12  
chambers and a throttling device,  
consisting of bushing 13 and spring-  
controlled valve 14 with openings 15.  
The valve is attached to rod 16, on which  
springs 17 and 18 and nut 19 are  
mounted. When the rhythmic operation  
of the pneumatic hammers is disrupted,  
automatic equalization of the air feed to  
each pneumatic hammer occurs because  
of the presence of flexible linkage 22. 3  
drawings.

[vertically along right margin]

(19) SU (11) 1677225 A1

---

1

The invention relates to the mining industry and can be used in pneumatic hammer mechanisms designed for reaming boreholes.

The aim of the invention is to improve the reliability of operation of the reamer by automatic redistribution of the air flow to the pneumatic hammer mechanisms.

Fig. 1 shows a general view of the borehole reamer; Fig. 2 shows the A—A section in Fig. 1; Fig. 3 shows the B—B section in Fig. 2.

The borehole reamer includes body 1, pilot guide 2, a set of pneumatic hammers 3 that are regularly disposed in the body and that have working chambers 4 and pistons 5, an air flow distributor 6 with stationary

pulleys 7 and feeder sections 8, 9, 10. In each section, there are inlet 11 and outlet 12 chambers and a throttling device, consisting of bushing 13 and spring-controlled valve 14 with openings 15. The valve is attached to rod 16, on which springs 17 and 18 and nut 19 are mounted. The ends of the sections are closed by caps 20. At the ends of rods 16 are mounted movable pulleys 21, which are connected to stationary pulleys 7 by means of endless flexible linkage 22.

The borehole reamer operates as follows.

The reamer is placed on the bottom of the borehole, rotation is initiated and compressed air is supplied to air flow distributor 6.

Compressed air from inlet chamber 11 of each feeder section 9, 8, 10 enters outlet chamber 12 through openings 15 of spring-controlled valve 14 and the gap between the latter and bushing 13, and then respectively enters working chamber 4 of each pneumatic hammer in set 3, resulting in reciprocal motion of piston 5, under the action of which reaming of the rock occurs.

During rhythmic operation of pneumatic hammers 3, the gap between spring-controlled valve 14 and bushing 13 of the throttling device is the same for each feeder section 8, 9, 10 and consequently, an equal quantity of compressed air at the same pressure is supplied to working chamber 4 of each pneumatic hammer 3.

If the rhythm of operation of pneumatic hammers 3 is disrupted due to possible deformations of piston 5, a change in temperature conditions for pneumatic hammers 3, or other factors, then the gap between spring-controlled valve 14 and bushing 13 changes in proportion to the resistance of the air consumer. If, for example, the resistance to compressed air consumption by the pneumatic hammer 3 connected with feeder section 8 increased, then the air flow at that point would decrease and the pressure in outlet chamber 12 would increase, while the compressed air flow and the air velocity would instantaneously increase in outlet chambers 12 of sections 9 and 10, which would result in displacement of valves 14

in the direction of chamber 12 in feeder sections 9 and 10, reducing the gap between spring-controlled valves 14 and bushings 13 of the aforementioned sections. With the help of endless flexible linkage 22 bending around stationary pulleys 7 and movable pulleys 21, valve 14 is displaced toward an increase in the gap in feeder section 8, which automatically restores rhythmic operation of all pneumatic hammers 3.

*Claim*

A borehole reamer, including pneumatic hammer mechanisms disposed in the body and an air flow distributor, the cavity of which communicates with the working chambers of the pneumatic hammer mechanisms, *distinguished by the fact that*, with the aim of improving reliability of reamer operation by automatic redistribution of air flow in the pneumatic hammer mechanisms, it is equipped with pulleys, and the air flow distributor is implemented in sections with feed of each section to the working chamber of each pneumatic hammer mechanism, where one of the pulleys is disposed in a stationary manner in the central portion of the air flow distributor, and the others are placed in the sections so that they can move, and each of them is connected with the stationary pulley by means of an endless flexible linkage, where each section of the air flow distributor has a spring-controlled valve that is connected with the pulley mounted in that section.

[figure under columns 3 and 4]

[see Russian original for figure]

Fig. 1

1677225

[see Russian original for figure]

**B**  
A—A

**B**

Fig. 2

[see Russian original for figure]

B—B

Fig. 3

Compiler L. Cherepenkina  
Editor V. Fel'dman Tech. Editor M. Morgental Proofreader T. Paliy

---

Order 3091

Run 359

Subscription edition

---

All-Union Scientific Research Institute of Patent Information and Technical and Economic  
Research of the USSR State Committee on Inventions and Discoveries of the State  
Committee on Science and Technology [VNIIP]  
4/5 Raushkaya nab., Zh-35, Moscow 113035

---

“Patent” Printing Production Plant, Uzhgorod, 101 ul. Gagarina



TRANSUPERFECT | TRANSLATIONS

### AFFIDAVIT OF ACCURACY

I, Kim Stewart, hereby certify that the following is, to the best of my knowledge and belief, true and accurate translations performed by professional translators of the following Patents and Abstracts from Russian to English:

ATLANTA	<i>Patent 1786241 A1</i>
BOSTON	<i>Patent 989038</i>
BRUSSELS	<i>Abstract 976019</i>
CHICAGO	<i>Patent 959878</i>
DALLAS	<i>Abstract 909114</i>
DETROIT	<i>Patent 907220</i>
FRANKFURT	<i>Patent 894169</i>
HOLUSTON	<i>Patent 1041671 A</i>
LONDON	<i>Patent 1804543 A3</i>
LOS ANGELES	<i>Patent 1686123 A1</i>
MIAMI	<i>Patent 1677225 A1</i>
MINNEAPOLIS	<i>Patent 1698413 A1</i>
NEW YORK	<i>Patent 1432190 A1</i>
PARIS	<i>Patent 1430498 A1</i>
PHILADELPHIA	<i>Patent 1250637 A1</i>
SAN DIEGO	<i>Patent 1051222 A</i>
SAN FRANCISCO	<i>Patent 1086118 A</i>
SEATTLE	<i>Patent 1749267 A1</i>
WASHINGTON, DC	<i>Patent 1730429 A1</i>
	<i>Patent 1686125 A1</i>
	<i>Patent 1677248 A1</i>
	<i>Patent 1663180 A1</i>
	<i>Patent 1663179 A2</i>
	<i>Patent 1601330 A1</i>
	<i>Patent SU 1295799 A1</i>
	<i>Patent 1002514</i>

**PAGE 2**

**AFFIDAVIT CONTINUED**

(Russian to English Patent/Abstract Translations)

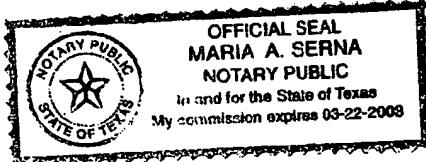
Kim Stewart

Kim Stewart  
TransPerfect Translations, Inc.  
3600 One Houston Center  
1221 McKinney  
Houston, TX 77010

Sworn to before me this  
9th day of October 2001.

Maria A. Serina

Signature, Notary Public



Stamp, Notary Public

Harris County

Houston, TX